

JUSTICE : สุจริต จิตบริการ ยึดมั่นความยุติธรรม

เส้นทางสู่ TECHNICAL ASSESSOR (TA)

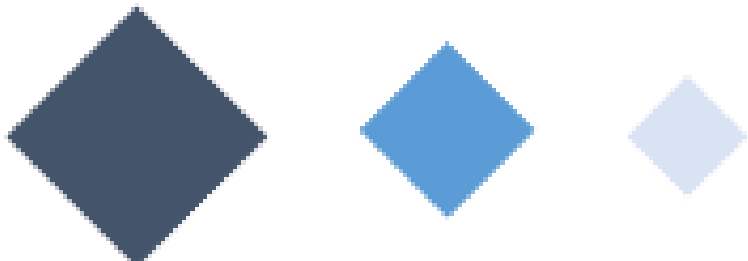
ISO / IEC 17025 สำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ

ชลัมพู วงศ์วิวัฒน์

นักนิเทศศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

กลุ่มตรวจพิสูจน์อาวุธปืนและวัตถุพยานทางฟิสิกส์





วิสัยทัศน์ Vision

สถาบันนิติวิทยาศาสตร์เป็นองค์กรมืออาชีพ
มีมาตรฐานสากล ประชาชนไว้วางใจ

Central Institute of Forensic Science is a professional organization.
Have international standards. PeoplesTrusting.

พันธกิจ Mission

การสนับสนุนส่งเสริมความยุติธรรมและคุ้มครองสังคม
To Facilitate Justice and Protect Society

1

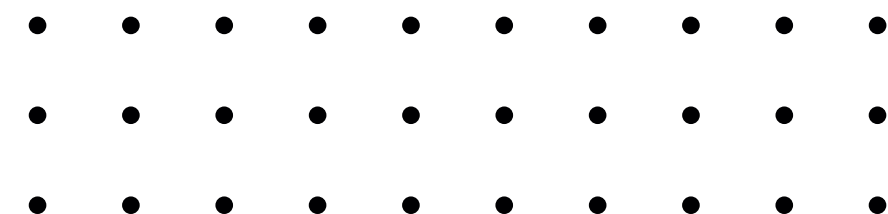
พัฒนามาตรฐานงานนิติวิทยาศาสตร์ ศึกษาวิจัยและ
นวัตกรรมด้านนิติวิทยาศาสตร์ของประเทศ

Develop the forensic science standards, and study and
conduct research and innovations on forensic science
of the country.

01. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
02. ISO/IEC 17025
03. การรับรองห้องปฏิบัติการ
04. การตรวจประเมิน
05. คุณสมบัติผู้ประเมินด้านวิชาการ
06. ประโยชน์ที่ได้รับ

SCOPES

เส้นทางสู่ TECHNICAL ASSESSOR (TA)



กฎหมายที่เกี่ยวข้อง



พระราชบัญญัติ
การมาตรฐานแห่งชาติ
พ.ศ. ๒๕๕๑

ภูมิพลอดุลยเดช ป.ร.

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๑

เป็นปีที่ ๖๓ ในรัชกาลปัจจุบัน

พระบาทสมเด็จพระปรมินทรมหาภูมิพลอดุลยเดช มีพระบรมราชโองการโปรดเกล้าฯ
ให้ประกาศว่า

โดยที่เป็นการสมควรมีกฎหมายว่าด้วยการมาตรฐานแห่งชาติ

พระราชบัญญัตินี้มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล
ซึ่งมาตรา ๒๕ ประกอบกับมาตรา ๓๓ มาตรา ๔๑ มาตรา ๔๓ และมาตรา ๔๕ ของรัฐธรรมนูญแห่ง
ราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย

จึงทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้ตราพระราชบัญญัติขึ้นไว้โดยคำแนะนำและยินยอมของ
สภานิติบัญญัติแห่งชาติ ดังต่อไปนี้

พระราชบัญญัติการ มาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. 2551



“มาตรฐาน” หมายความว่า ข้อกำหนดอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างซึ่งเกี่ยวกับสิ่งต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- (๑) ผลิตภัณฑ์ วิธีการ กระบวนการผลิต ส่วนประกอบ โครงสร้าง มิติ ขนาด แบบ รูปร่าง น้ำหนัก ประสิทธิภาพ สมรรถนะ ความทนทาน หรือความบริสุทธิ์ของผลิตภัณฑ์
- (๒) หีบห่อ การบรรจุหีบห่อ การทำเครื่องหมาย หรือฉลาก
- (๓) วิธีการ กระบวนการ คุณลักษณะ ประสิทธิภาพ หรือสมรรถนะ ที่เกี่ยวข้องกับการบริการ
- (๔) ระบบการบริหารหรือการจัดการเกี่ยวกับคุณภาพ สุขอนามัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย หรือระบบอื่นใด
- (๕) นิยาม แนวทาง ข้อเสนอแนะ หน่วยวัด การทดสอบ การสอบเทียบ การทดลอง การวิเคราะห์ การวิจัย การตรวจ การรับรอง การตรวจประเมิน ที่เกี่ยวกับ (๑) (๒) (๓) (๔) หรืออื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการมาตรฐาน

“การมาตรฐาน” หมายความว่า กระบวนการที่ใช้ในการดำเนินงานทั้งปวงเกี่ยวกับการกำหนดมาตรฐาน การตรวจสอบและรับรอง และมาตรฐานวิทยา

“การตรวจสอบและรับรอง” หมายความว่า กระบวนการที่ใช้ในการดำเนินการไม่ว่าจะเป็น การให้บริการทดสอบ สอบเทียบ ตรวจ หรือรับรองด้านการมาตรฐาน เพื่อแสดงให้เห็นว่าผลิตภัณฑ์ บริการ กระบวนการ ระบบการบริหารหรือการจัดการ บุคลากร องค์กร หรือกิจกรรมอื่น ๆ มีคุณสมบัติตามมาตรฐานที่กำหนดไว้

พระราชบัญญัติการ
มาตรฐานแห่งชาติ
พ.ศ. 2551



มาตรา ๓๓ ในการปฏิบัติการตามหน้าที่ให้พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจ

(๑) เข้าไปในสถานที่ทำการของผู้ประกอบการตรวจสอบและรับรอง ผู้รับใบอนุญาต ผู้รับใบรับรอง หรือผู้ประกอบการกิจการในเวลาระหว่างพระอาทิตย์ขึ้นถึงพระอาทิตย์ตกหรือระหว่างเวลาทำการเพื่อตรวจสอบหรือประเมินผลการดำเนินงาน

(๒) สั่งให้ผู้ประกอบการตรวจสอบและรับรอง ผู้รับใบอนุญาต ผู้รับใบรับรอง ผู้ประกอบการ กิจการ หรือผู้เกี่ยวข้องมาชี้แจง ให้ถ้อยคำหรือหลักฐานและข้อมูลที่เกี่ยวข้องและแก้ไขความบกพร่อง หรือผิดพลาดที่ตรวจพบ

(๓) สั่งให้ผู้ประกอบการตรวจสอบและรับรอง ผู้รับใบอนุญาต ผู้รับใบรับรอง ผู้ประกอบการ กิจการ หรือผู้เกี่ยวข้อง ยุติการโฆษณาใด ๆ ซึ่งมีเหตุอันควรเชื่อว่าเป็นเท็จหรือเกินความจริง หรือไม่เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ หรือเงื่อนไขที่คณะกรรมการกำหนด

(๔) ยึดหรืออายัดผลิตภัณฑ์หรือสิ่งใดที่มีการใช้ข้อความหรือเครื่องหมายซึ่งมีเหตุอันควร เชื่อว่าเป็นเท็จหรือเกินความจริง หรือไม่เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ หรือเงื่อนไขที่คณะกรรมการ กำหนดตามมาตรา ๓๒ (๑) หรือ (๒) หรือที่ใช้ผลการตรวจสอบและรับรองที่บกพร่องหรือผิดพลาด ตามมาตรา ๓๒ (๓) หรือที่เกี่ยวข้องกับการกระทำความผิด

ในการปฏิบัติหน้าที่ตาม (๑) พนักงานเจ้าหน้าที่ต้องไม่กระทำการอันมีลักษณะเป็นการกั้น ตามประมวลกฎหมายวิธีพิจารณาความอาญา



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๖๕)

ออกตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑
เรื่อง แต่งตั้งพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ แห่งพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑ จึงมี
ประกาศให้แต่งตั้งบุคลากรภายนอกสังกัดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้องกับขอบข่าย
การตรวจประเมินตามข้อกำหนดการตรวจสอบและรับรอง เป็นพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติการ
มาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑ ประกอบด้วยบุคคล ดังต่อไปนี้

๑. นางสาวกนกวรรณ อ่อนหวาน
๒. ผศ.ดร. กนิษฐพร วังโน
๓. นางสาวกนิษฐา ภูวนาถนรานูบาล
๔. นางสาวกมลลักษณ์ อินทร์ศรี

- ๒๕. นางสาวจุไร โชติขนาทวิวงศ์
- ๒๖. รศ.ดร. ฉันทนา อารมย์ดี
- ๒๗. นางสาวเฉลิมพร ควรหา
- ๒๘. **นางสาวชลัมพู วงศ์รวีวัฒน์**
- ๒๙. นส.พ. ชัยวัฒน์ พูลศรีกาญจน์
- ๓๐. นายชาญฤทธิ์ สัมพันธ์
- ๓๑. รศ.ดร.ภญ. ชุติมา เพชรกระจำ
- ๓๒. ดร. ฐิติวัสส์ สุวคนธ์
- ๓๓. ผศ.ดร. ณัฐารินทร์ งามวงศ์สถิต
- ๓๔. ผศ.ดร. ณัฐชนัน ลีพิพัฒน์ไพบูลย์
- ๓๕. นายदनัย ภัทรกิจกุล

- ๑๐๔. นายวรวิทย์ พัฒนสินะกุล
- ๑๐๕. รศ.ดร.ภก. วรสิทธิ์ วงศ์สุทธิเลิศ
- ๑๐๖. นางสาววรินทร์ บุญยะโรจน์
- ๑๐๗. นายวศิน ลิ้มธัญลักษณ์
- ๑๐๘. นางสาววันเพ็ญ ดวงสว่าง
- ๑๐๙. พ.ต.อ. วาที อัครดุมมากร
- ๑๑๐. นางสาววิจิตรา ประสมทอง
- ๑๑๑. **นางสาววิชชุดา วิชยานฤพล**
- ๑๑๒. ภญ. วิมลณี คงสุข
- ๑๑๓. ภญ. วิภาพรรณ ไสยสมบัติ
- ๑๑๔. ดร. วิสาข์ สุพรรณไพบูลย์
- ๑๑๕. นางสาววิสาข์ชนม์ ศรีโพธิ์

- ๑๓๐. นาวาเอก ดร. สัตยา จันทระประภา
- ๑๓๑. ภก. สันติพงศ์ วงศ์เพ็ญทักษ์
- ๑๓๒. นางสาวสิตไพสิฐ เอกะจัมปกะ
- ๑๓๓. นางสุกัลยาณี ไชยมี
- ๑๓๔. สพ.ญ. สุกิตตรา พงศ์วิวัฒน์
- ๑๓๕. นางสาวสุนิษา ไกยสิทธิ์
- ๑๓๖. นางสุดชญา ศรีประสิทธิ์
- ๑๓๗. นายสุทธินสาร แก้วคราม
- ๑๓๘. **นางสาวสุปราณี พันระหัน**
- ๑๓๙. นายสุพัฒน์ แสงสว
- ๑๔๐. ดร.ภญ. สุภาณี ดวงธีรปรีชา

- ๑๖๑. นายอาณัฐชัย วงศ์จักร์
- ๑๖๒. นางอาภาพรรณ ทองบุญรอด
- ๑๖๓. นางอำนวย เพชรชูพงศ์
- ๑๖๔. นางสาวอำไพ อุไรเวโรจนาก
- ๑๖๕. นายอุกฤษฏ์ สุกใส
- ๑๖๖. ผศ.ดร. อุมพร รุ่งสุริยะวิบูลย์

มีอำนาจหน้าที่ปฏิบัติการตามมาตรา ๓๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๘ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



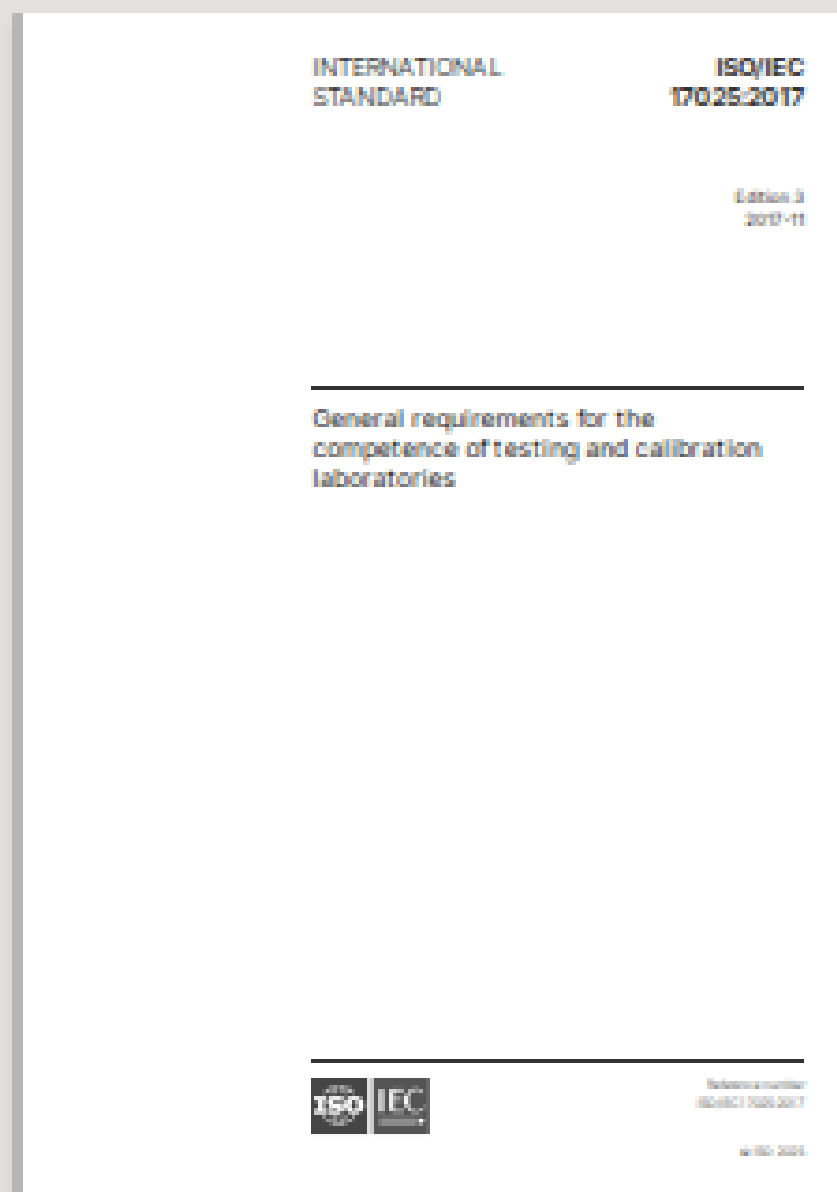
(นายสุริยะ จีรุงเรืองกิจ)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มอก. 17025 (ISO/IEC 17025)



ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของห้องปฏิบัติการทดสอบ และห้องปฏิบัติการสอบเทียบ



ISO/IEC 17025:2017

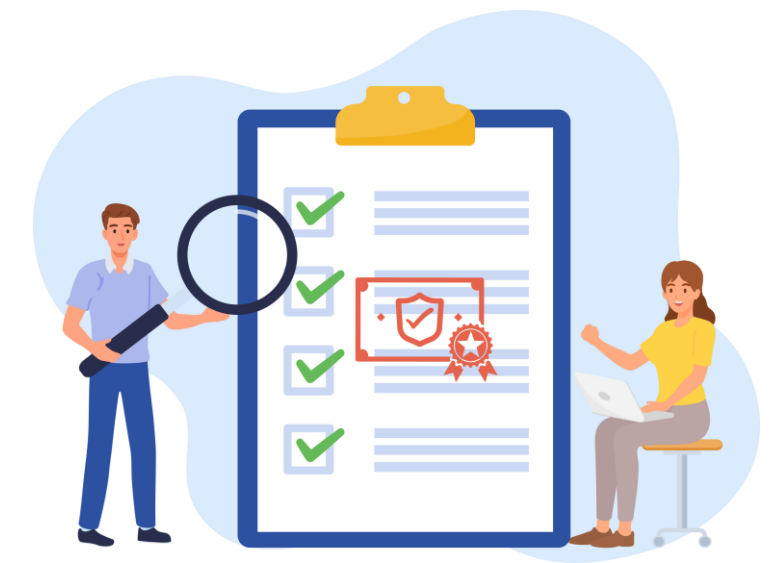
General requirements for the competence
of testing and calibration laboratories

Published (Edition 3, 2017)

This publication was last reviewed and confirmed in 2023.
Therefore this version remains current.

ISO/IEC 17025

ระบบมาตรฐานที่ครอบคลุมทุกด้านของการบริหารจัดการห้องปฏิบัติการ
ตั้งแต่การเตรียมตัวอย่าง ความชำนาญในการวิเคราะห์ทดสอบ การเก็บบันทึก
และการรายงานผล รวมทั้ง ระบบคุณภาพของห้องปฏิบัติการ การควบคุม
เอกสาร การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน สถานที่และภาวะแวดล้อม เครื่องมือ
การประมาณค่าความไม่แน่นอน หลักฐานความสอบกลับได้ การสุ่มตัวอย่าง
และฯลฯ



ความสำคัญของ ISO/IEC 17025



ความเชื่อมั่นในผลการทดสอบ

มาตรฐานนี้ช่วยให้ห้องปฏิบัติการสามารถให้ผลการทดสอบที่ถูกต้องและน่าเชื่อถือ



การยอมรับในระดับสากล

ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 จะได้รับการยอมรับจากหน่วยงานและองค์กรในระดับสากล ซึ่งช่วยในการสร้างความเชื่อมั่นให้กับลูกค้า รวมถึงการแลกเปลี่ยนผลการทดสอบระหว่างประเทศได้โดยไม่ต้องทดสอบซ้ำ

“ONE STANDARD ONE TEST ACCEPTED EVERYWHERE”



ความสำคัญของ ISO/IEC 17025



การปรับปรุงคุณภาพการทำงาน

ช่วยให้ห้องปฏิบัติการปรับปรุงกระบวนการทำงานทั้งในด้านเทคนิคและการจัดการระบบคุณภาพ ทำให้สามารถพัฒนาประสิทธิภาพในการทำงานและลดความผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้น



การปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนด

ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 จะสามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือข้อกำหนดต่างๆ ได้อย่างครบถ้วน



ความสำคัญของ ISO/IEC 17025



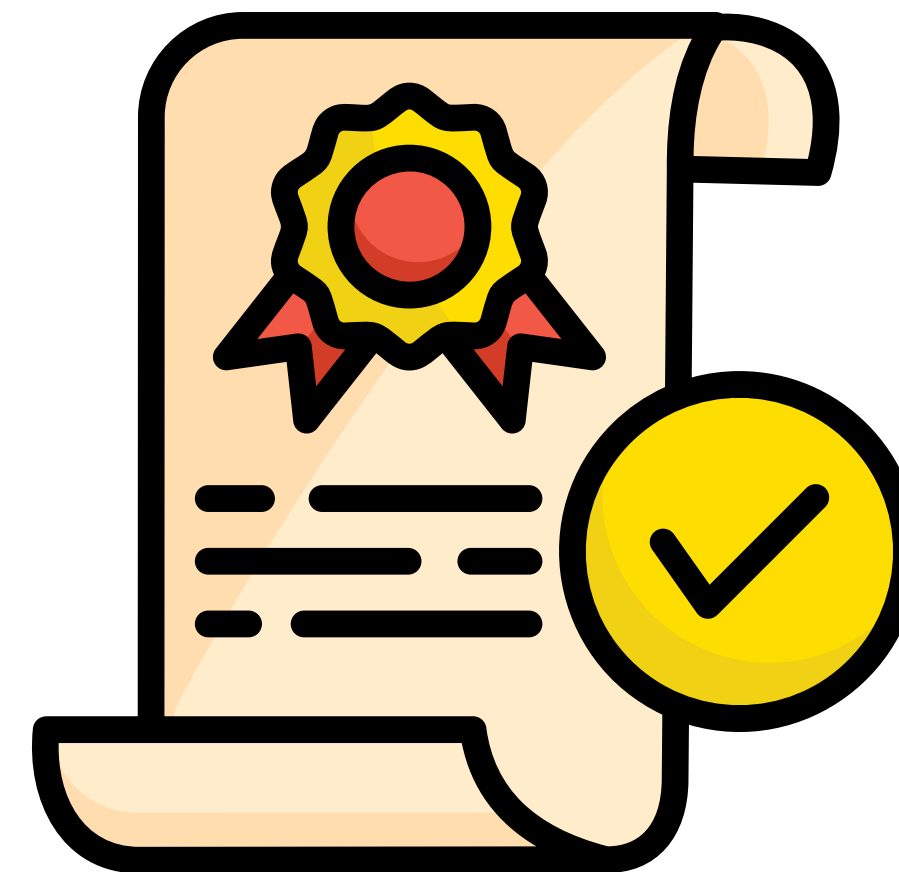
ความสามารถในการแข่งขัน

การได้รับการรับรอง ISO/IEC 17025 ช่วยเพิ่มความสามารถในการแข่งขันให้กับห้องปฏิบัติการ เนื่องจากสามารถแสดงถึงความสามารถในการให้บริการที่มีคุณภาพและเป็นมาตรฐานระดับสากล



การรับรองห้องปฏิบัติการ

หมายถึง กระบวนการให้การยอมรับอย่างเป็นทางการแก่ห้องปฏิบัติการ
ว่ามีความสามารถในการดำเนินการทดสอบหรือสอบเทียบและมีสิทธิ
แสดงเครื่องหมายการรับรองระบบงานห้องปฏิบัติการ



คณะผู้ประเมินห้องปฏิบัติการ

หมายถึง คณะบุคคลตั้งแต่ 2 คนขึ้นไปที่ได้รับการแต่งตั้งให้ทำหน้าที่ตรวจสอบประเมินระบบงานห้องปฏิบัติการซึ่งประกอบด้วย หัวหน้าผู้ประเมิน ผู้ประเมินด้านวิชาการ ผู้ประเมิน และผู้ประสานงาน แต่บางกรณีอาจกำหนดให้มีผู้เชี่ยวชาญด้านวิชาการร่วมด้วย

หัวหน้าผู้ประเมิน (LEAD ASSESSOR)

ผู้ประเมินซึ่งได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบทั้งหมดในกิจกรรมการประเมินนั้น ๆ โดยทำหน้าที่ตรวจสอบประเมินด้านระบบการบริหารงานและเป็นผู้ดูแลให้คำปรึกษาแนะนำแก่สมาชิกในคณะผู้ประเมินด้วย

ผู้ประเมินด้านวิชาการ (TECHNICAL ASSESSOR)

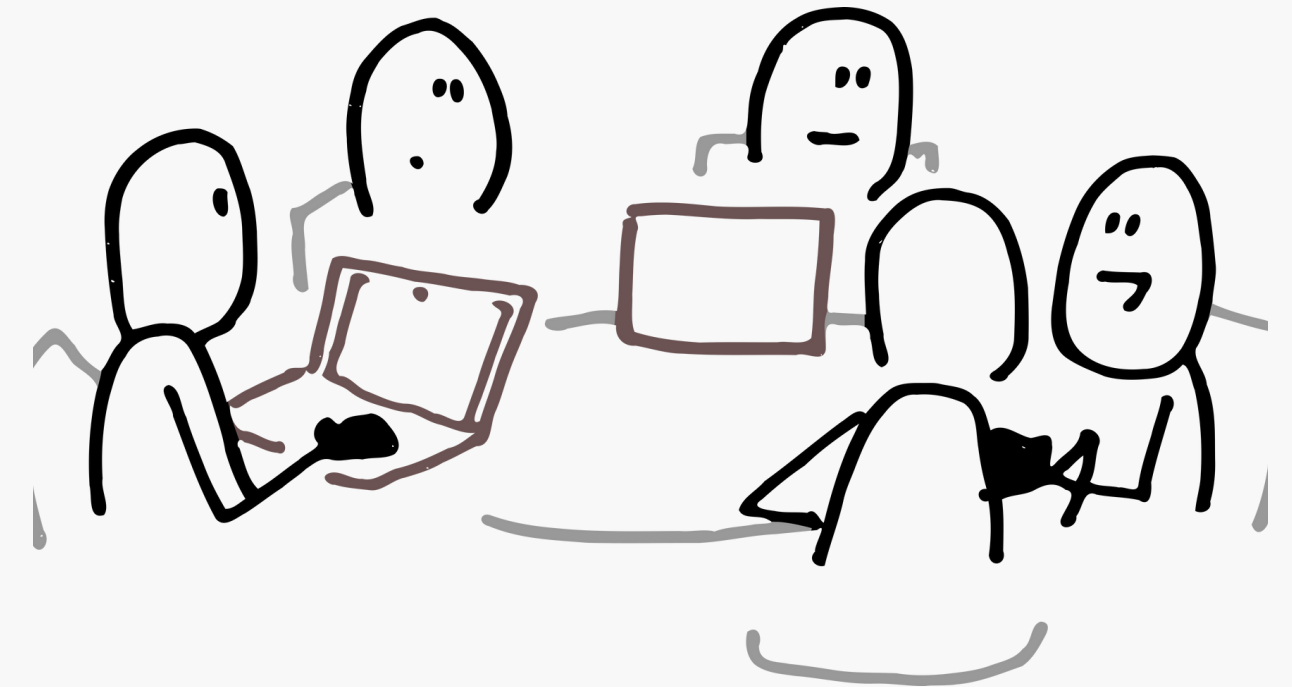
ผู้ประเมินที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ตรวจสอบประเมินความสามารถด้านวิชาการของระบบงานห้องปฏิบัติการในขอบข่ายที่ขอรับการรับรอง



คณะผู้ประเมินห้องปฏิบัติการ (ต่อ)

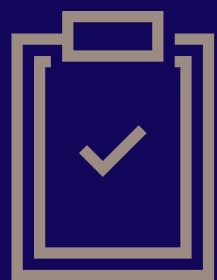
ผู้ประเมิน (ASSESSOR)

ผู้ประเมินที่ได้รับมอบหมายให้ร่วมในการตรวจประเมินด้านระบบการบริหารงาน



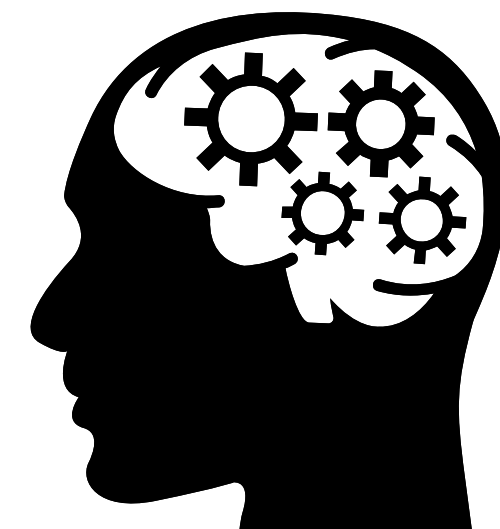
ผู้เชี่ยวชาญด้านวิชาการ (TECHNICAL EXPERT)

บุคคลซึ่งมีความรู้หรือความเชี่ยวชาญเฉพาะในขอบข่ายที่ร่วมตรวจประเมิน โดยเป็นสมาชิกในคณะผู้ประเมินที่จะเป็นผู้ให้คำแนะนำด้านวิชาการ แต่ยังไม่ได้รับการอบรมหลักสูตรผู้ประเมินและไม่มีประสบการณ์การตรวจประเมินในสาขาที่เกี่ยวข้องซึ่งจะได้รับการชี้แนะอย่างใกล้ชิดตลอดการตรวจประเมินจากหัวหน้าผู้ประเมิน



ผู้ประเมิน ด้านวิชาการ (TECHNICAL ASSESSOR)

หมายถึง ผู้ประเมินที่ได้รับมอบหมายให้
ทำหน้าที่ตรวจประเมินความสามารถ
ด้านวิชาการของระบบงาน
ห้องปฏิบัติการในขอบข่ายที่ขอรับการ
รับรอง



คุณสมบัติ ผู้ประเมิน ด้านวิชาการ (TECHNICAL ASSESSOR)

การศึกษา

วุฒิการศึกษาขั้นต่ำปริญญาตรีที่มีพื้นฐานด้านวิทยาศาสตร์

ประสบการณ์การทำงาน

มีประสบการณ์ในงานทดสอบ/สอบเทียบในห้องปฏิบัติการอย่างน้อย 4 ปี โดยมีประสบการณ์อย่างน้อย 2 ปี ในงานที่ได้รับมอบหมายให้ตรวจประเมิน

การฝึกอบรม

ผ่านหลักสูตรผู้ประเมิน หลักสูตร ISO/IEC 17025 และ หลักสูตรอื่นๆที่กำหนดไว้หรือจัดให้

ประสบการณ์การประเมิน

เข้าร่วมสังเกตการณ์ในการตรวจประเมินอย่างเต็มรูปแบบอย่างน้อย 1 ครั้ง ในสาขาวิชาการด้านที่เกี่ยวข้อง

คุณสมบัติ ผู้ประเมิน ด้านวิชาการ (TECHNICAL ASSESSOR)

ความรู้

ผู้ประเมินด้านวิชาการจะต้องมีความรู้ด้านวิชาการ
ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติในระบบงานห้องปฏิบัติการ
เฉพาะด้านตามขอบข่ายที่ได้รับมอบหมายให้ตรวจประเมิน
เช่น

- การทดสอบที่เกี่ยวข้อง และวิธีการสอบเทียบ
- การประเมินค่าความไม่แน่นอนของการวัด
- การวิเคราะห์ผลการทดสอบความชำนาญห้องปฏิบัติการ
ฯลฯ

คุณสมบัติ ผู้ประเมิน ด้านวิชาการ (TECHNICAL ASSESSOR)

คุณสมบัติอื่น ๆ

- เปิดเผยและเป็นกลาง
- มีทักษะในการวิเคราะห์และมีความแม่นยำ
- ตรวจสอบจากหลักฐานที่มีอย่างยุติธรรมและเป็นกลาง
- ตรวจสอบตามความเป็นจริงโดยปราศจากความกดดัน
- ปฏิบัติต่อบุคคลที่เกี่ยวข้องในทางที่จะให้บรรลุวัตถุประสงค์ของการตรวจสอบ
- ดำเนินการตรวจสอบโดยปราศจากการนำไปสู่ความขัดแย้ง
- สามารถตรวจสอบได้อย่างมีประสิทธิภาพแม้สถานการณ์บีบคั้น

ขั้นตอนการตรวจประเมิน

(1) **แต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมิน** ประกอบด้วย หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน ผู้ตรวจประเมินด้านวิชาการ และผู้ตรวจประเมิน ซึ่งอาจมีผู้เชี่ยวชาญร่วมด้วยตามความเหมาะสม โดยพิจารณาความพร้อม และความสามารถของคณะผู้ตรวจประเมินของสำนักงานในสาขา และขอบข่ายที่ขอรับบริการ และแจ้งให้ผู้ยื่นคำขอรับบริการยอมรับคณะผู้ตรวจประเมินที่สำนักงานแต่งตั้ง

(2) คณะผู้ตรวจประเมินดำเนินการดังนี้

(2.1) **ทบทวนและประเมินเอกสารของห้องปฏิบัติการ**

(2.2) **ตรวจประเมินความสามารถและประสิทธิผลของการดำเนินงาน** ตามระบบการบริหารงานของห้องปฏิบัติการ โดยพิจารณาหลักฐานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง การสัมภาษณ์ รวมทั้งสังเกตการปฏิบัติงานตามระบบบริหารงานและมาตรฐาน การตรวจสอบและรับรองที่เกี่ยวข้อง ณ สถานที่ประกอบการของผู้ยื่นคำขอ



ขั้นตอนการตรวจประเมิน

(3) **ชี้แจงสรุปผลการตรวจประเมิน** กรณีพบข้อบกพร่อง แจ้งให้ผู้ยื่นคำขอหรือผู้แทนของผู้ยื่นคำขอทราบพร้อมทั้งจัดทำรายงาน ข้อบกพร่องโดยมีหลักฐานสนับสนุน รวมทั้งข้อสังเกตและข้อเสนอแนะ (ถ้ามี) ให้ผู้ยื่นคำขอ หรือผู้แทนของผู้ยื่นคำขอลงนามรับทราบไว้เป็นหลักฐาน

(4) **จัดทำรายงานการตรวจประเมิน** ส่งให้ผู้ยื่นคำขอตรา

(5) เมื่อผู้ยื่นคำขอได้รับรายงานการตรวจประเมินแล้ว **กรณีมีข้อบกพร่องต้องดำเนินการแก้ไข และให้พิจารณาเสนอแนวทางและแผนการดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบส่งให้สำนักงาน** พิจารณาภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ออกรายงานข้อบกพร่อง เพื่อให้คณะผู้ตรวจประเมิน ทวนสอบ และ/หรือตรวจติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่อง และผู้ยื่นคำขอต้องแก้ไขข้อบกพร่อง อย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นที่ยอมรับของสำนักงานภายใน 90 วัน นับแต่วันที่ออกรายงาน ข้อบกพร่อง

กระบวนการเป็นผู้ตรวจประเมินด้านวิชาการ (TA) ของ สมป.





กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์
Department of Medical Sciences

Bureau of Laboratory Quality Standards

Department of Medical Sciences

hereby certify that

Miss Chalampoo Wongvoravivat

has passed in the training on

“Assessor Training Course, ISO/IEC 17025:2005 and ISO 19011:2011”

22nd – 26th May 2017

Sitaphaisith E

(Miss Sitaphaisith Ekachampaka)

Head of Laboratory Accreditation Section 2, Bureau of Laboratory Quality Standards
Department of Medical Sciences, Ministry of Public Health

Patravee Soisangwan

(Dr. Patravee Soisangwan)

Director, Bureau of Laboratory Quality Standards
Department of Medical Sciences, Ministry of Public Health



กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์
Department of Medical Sciences

Bureau of Laboratory Quality Standards

Department of Medical Sciences

hereby certify that

Miss Chalampoo Wongvoravivat

has passed in the training on

“Assessor Training Course, ISO/IEC 17025:2017”

22nd – 23rd May 2018

(Dr. Patravee Soisangwan)

Director, Bureau of Laboratory Quality Standards

Department of Medical Sciences, Ministry of Public Health

ประโยชน์ที่ได้รับจากการเป็น TA

- พัฒนาความรู้ความสามารถด้านวิชาการในการตรวจพิสูจน์ต่างๆ
- นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการตรวจประเมินมาปรับใช้กับห้องปฏิบัติการ
- สร้างเครือข่ายความร่วมมือในการปฏิบัติงาน
- แลกเปลี่ยนเรียนรู้จากผู้ร่วมตรวจประเมินได้ทำงานร่วมกับคนเก่ง และมีประสบการณ์
- พัฒนาทักษะการวิเคราะห์และตัดสินใจ



หน่วยงานของรัฐที่ดำเนินการด้านการรับรองระบบงาน

1. กองรับรองมาตรฐาน (กรร.)/สำนักงาน
มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ (มกอช.) เว็บไซต์:
<https://www.acfs.go.th>

2. สำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ (สмп.)/
กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ (วพ.) เว็บไซต์:
<https://blqs.dmsc.moph.go.th>

3. สำนักบริหารและรับรอง
ห้องปฏิบัติการ (บร.)/กรมวิทยาศาสตร์
บริการ (วศ.) เว็บไซต์:
<https://www.dss.go.th>

4. สำนักงานคณะกรรมการการมาตรฐาน
แห่งชาติ (สก.)/สำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) เว็บไซต์:
<https://www.tisi.go.th/accreditation/en>

ผู้ตรวจประเมิน สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

การฝึกอบรมหลักสูตร “ผู้ตรวจประเมินของผู้ตรวจสอบการทำ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม” ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2568

สำหรับผู้ตรวจสอบการทำมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 28-29 พฤษภาคม 2568

โดยผ่านระบบออนไลน์ Zoom Meeting

ผู้ที่สนใจเข้าร่วมโครงการอบรมโทร 024306826 ต่อ 1530

หรือติดต่อ คุณธรรมสรณ์ ส่งสาส์นศาสตร์

โทร: 087-4431618 Email : Songsansat@gmail.com

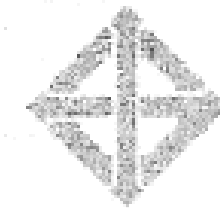
ลงทะเบียนการฝึกอบรม

<https://shorturl.at/iD8wZ>



โดย กองกำกับองค์กรด้านการมาตรฐาน

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



TISI

Wonderful World

